



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Эмаль ПФ-115™ «Красиво»

ТУ 2312-039-54651722-2003 (с изм. 1-8)

Партия №

Цвет

Блеск

Дата изготовления

Масса нетто

Вид тары

Кол-во ед. упаковки партии

202

24, 26, 0, 8 кг  
выбавлено

Показатели качества

| Наименование показателей                                                                                                      | Требования технических условий                                                                                                                                               | Фактический результат | Методика испытаний |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|
| 1. Цвет покрытия эмали                                                                                                        | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета каталога или контрольными образцами цвета.                                                | Соотв.                | ГОСТ 29319         |
| 2. Внешний вид покрытия                                                                                                       | После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без растрескивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень. | Соотв.                | ГОСТ Р 51691       |
| 3. Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с                                        | 110-130                                                                                                                                                                      | 130                   | ГОСТ 8420          |
| 4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                                                                               | 65                                                                                                                                                                           | 82,63                 | ГОСТ 31939         |
| 5. Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более                     | 20                                                                                                                                                                           | Соотв.                | ГОСТ 6465 п.3.5    |
| 6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C, ч, не более                                                         | 20                                                                                                                                                                           | 18                    | ГОСТ 19007         |
| 7. Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более                                                                             | 200                                                                                                                                                                          | 180                   | ГОСТ 8784, разд. 1 |
| 8. Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее                                                              | 0,10                                                                                                                                                                         | 0,17                  | ГОСТ 5233          |
| 9. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее                                                               | 45                                                                                                                                                                           | 45                    | ГОСТ 896           |
| 10. Степень перетира, мкм, не более                                                                                           | 50                                                                                                                                                                           | 40                    | ГОСТ 31973         |
| 11. Адгезия пленки, балл, не более                                                                                            | 1                                                                                                                                                                            | 1                     | ГОСТ 15140 разд. 2 |
| 12. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее                                                           | 40                                                                                                                                                                           | 40                    | ГОСТ 4765          |
| 13. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию воды, ч, не менее                                  | 2                                                                                                                                                                            | Соотв.                | ГОСТ 9.403 метод А |
| 14. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства, мин, не менее | 15                                                                                                                                                                           | Соотв.                | ГОСТ 9.403 метод А |
| 15. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее                 | 12                                                                                                                                                                           | Соотв.                | ГОСТ 9.403 метод А |
| 16. Температура вспышки в закрытом тигле (класс и подкласс опасности - 3.3). °C                                               | не менее 23, но не более 61                                                                                                                                                  | Соотв.                | ГОСТ 12.1.044      |
| 17. Плотность при температуре (23,0±0,5)°C, г/см³                                                                             |                                                                                                                                                                              | 1,51                  | ГОСТ 31992.1       |

Заключение: Эмаль ПФ-115™ «Красиво» соответствует требованиям ТУ 2312-039-54651722-2003 (с изм. 1-8) по всем показателям.

Инженер по качеству

